

¿Ha pensado alguna vez cómo un filtro dañado puede perjudicar a su negocio?

Filtro defectuoso - menor rendimiento y peor calidad de los productos generan costes extra.

Filtro dañado – mayor emisión de partículas a la atmósfera y posibles penalizaciones por incumplimiento de normativa.

Filtro roto – riesgo para el entorno laboral y el personal.

SNIFTER: Desarrollado y diseñado para detectar fugas en filtros

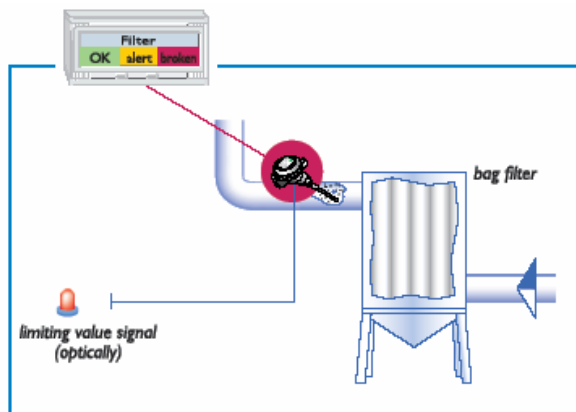
elección idónea para detectar roturas de filtros

- Bajo coste
- Detecta roturas de filtros
- Configuración automática
- Sin deriva

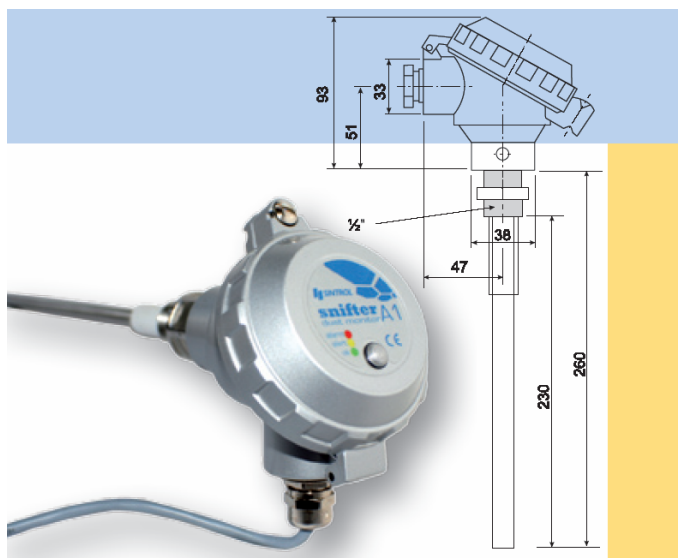
Snifter se utiliza para detectar roturas en filtros de mangas de una forma rápida y con un coste bajo. Se trata de un equipo compacto, formado por una carcasa que aloja un circuito electrónico y una sonda.

Snifter se autoconfigura utilizando una función diseñada por Sintrol y en base a la cantidad de partículas detectadas en el flujo de gas del proceso en condiciones normales. Dispone de dos relés de alarma. La primera alarma se activa cuando la concentración de polvo excede en 5 veces un nivel de referencia, y la segunda cuando lo excede en 20 veces. Un LED proporciona información óptica del estado en que se encuentra el filtro:

Verde → OK, Amarillo → 5 x nivel de referencia
 Rojo → 20 x nivel de referencia



Snifter tiene la sensibilidad necesaria para detectar bajos niveles de concentraciones de polvo, típicos de los modernos filtros de tela. Es suficientemente fiable tanto en operaciones en continuo casi sin mantenimiento, como en instalaciones con vibraciones y acumulación normal de partículas en la sonda. Responde con suficiente rapidez para cumplir los requisitos de los filtros de mangas.



Especificaciones Técnicas

Sensor	
Objetos de medida	Partículas sólidas en un flujo de gas
Tamaño de partículas	0,3 µm o mayores
Rango de medida	Desde 0,1 mg/m ³
Configuración del rango	Automática
Temperatura	Máximo 140 °C
Presión	200 kPa
Velocidad del gas	Mínimo 4 m/s
Humedad	95%HR (no condensada)
Principio de medida	Triboeléctrico, señal AC
Retardo de la alarma	1-300 segundos (predefinido)
Señal de salida	2 relés de estado sólido (170 mA/200 mA si sólo se usa una salida)
Temperatura ambiental	-20 a +60 °C
Varilla sensora	Acero inoxidable (230 mm)
Carcasa	Aluminio
Índice de protección	IP65
Alimentación	12 – 24 VDC
Consumo	3 w
Cable de conexión	2 metros, 4 pares, apantallado
Conexión a proceso	Roscada, NPT 1/2" macho
Peso	Aprox. 0,7 kg

Las alarmas también se pueden utilizar para control del proceso (como sistema on-off) en situaciones de flujo-no flujo, en aplicaciones de manipulación de sólidos a granel y transporte neumático. Una destacada característica de este instrumento es su rápido tiempo de respuesta.

CASELLA ESPAÑA, S.A.
 Polígono Európolis,
 C/Belgrado nº 4B
 28232 Las Rozas - Madrid
 T: 91 640 75 19
 F: 91 636 01 96
 E: online@casella-es.com
www.casella-es.com

C/ Galileo, 306 entlo 2ª
 08028 Barcelona
 T: 93 410 16 59

C/ Larrauri, 1. Edif A. 3º. Dpto 29
 48160 Derio – Bilbao
 T: 94 454 51 85

Córdoba : T: 957 49 65 71
Galicia: T: 981 37 22 77
Valladolid: T: 670 38 00 33
León: T: 987 24 21 11
Valencia: T: 96 397 20 34
Asturias: T: 985 11 29 19